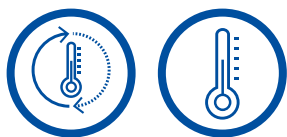


CASSIDA FM HEAT TRANSFER FLUID 32

Wärmeträgeröl für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Weites Temperatureinsatzgebiet
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Hohe Temperatur- und Alterungsstabilität



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF HT1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51522 Q
- ISO 6743-12 QC/QE

CASSIDA FM HEAT TRANSFER FLUID 32 ist ein Wärmeträgeröl für geschlossene und drucklose Wärmeübertragungssysteme.

Es besteht aus ausgesuchten Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert von NSF nach ISO 21469 und registriert von NSF (Klasse HT1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA FM HEAT TRANSFER FLUID 32

ANWENDUNGSBEREICH

- Wärmeübertragungssysteme mit einer Vorlauftemperatur von -10 °C bis +325 °C, wobei die Filmtemperatur +340 °C nicht übersteigen darf

ANWENDUNGSHINWEIS

Um das Überhitzen des **CASSIDA** FM HEAT TRANSFER FLUID 32 zu vermeiden, ist eine ausreichende Fließgeschwindigkeit sicherzustellen; Reynolds-Zahl > 10.000 (zehntausend). Dies ist speziell während der Start- und Abstellphase wichtig. Die Oberflächentemperatur der Heizelemente (Filmtemperatur) darf +340 °C nicht überschreiten. Für die notwendigen Daten zur Systemberechnung kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Vertretung. Um eine maximale Lebensdauer sicherzustellen, wird eine regelmäßige Kontrolle des Öls empfohlen.

$Re = \frac{V \times D}{\text{kin. Visk.}}$	Re = Reynolds-Zahl V = Geschwindigkeit (m/s) D = Rohrdurchmesser (m) kin. Visc. = kinematische Viskosität bei Systemtemperatur (mm²/s)
---	---

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE			(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
Eigenschaft			Prüfmethode	CASSIDA FM HEAT TRANSFER FLUID 32
NSF Reg.-Nr.				144894
Farbe				Farblos
Dichte bei	+15 °C	kg/m³	ISO 12185	869
	+20 °C	kg/m³		865
	+60 °C	kg/m³		840
Spezifische Wärme bei	+40 °C	kJ/kg.K	ASTM-E-1269-01	1,76
	+100 °C	kJ/kg.K		2,03
	+200 °C	kJ/kg.K		2,37
Expansionskoeffizient pro		°C		0,000760
Flammpunkt		°C	ISO 2592	200
Pourpoint		°C	ISO 3016	-18
Kin. Visk. (Grundöl) bei +40 °C		mm²/s	ISO 3104	35
Kin. Visk. (Grundöl) bei +100 °C		mm²/s	ISO 3104	5,8
Max. Filmtemperatur*		°C		340
Max. Vorlauftemperatur		°C		325

* Ölfilmtemperatur ist die Oberflächentemperatur des Wärmeträgers.